



220-240 V 

3 fases 

60 Hz 

Motor Diésel 

Enfriado por agua 

GENERADOR DPK-DC-525



POTENCIA	POTENCIA PRINCIPAL	POTENCIA DE RESPALDO
kVA	475	525
kW	380	420

MOTOR

Marca	Cummins	
Modelo	QSG12-G4	
Tipo de gobernador	Cummins HPCR	
Número de cilindros	6	
Arreglo de cilindros	En línea	
Diámetro y carrera (mm)	132 x 144	
Desplazamiento (l)	11.8	
Aspiración	Turbocargado	
Ciclo	4 tiempos	
Razón de compresión	17.0 : 1	
Sistema de enfriamiento	Agua	
Frecuencia (Hz) y velocidad (RPM)	60 / 1800	
	PRIME	STAND BY
Potencia bruta del motor (kW)	424	466
Consumo de combustible al 100% (l/hr)	96	107
Consumo de combustible al 50% (l/hr)	47	-

ALTERNADOR

Marca	Leroy Somer
Modelo	TAL-A473-A
Número de baleros	1
Clase de aislamiento	H
Cables	12
Protección	IP23
Sistema de excitación estándar / opcional	SHUNT / AREP
Voltaje	± 1%

DIMENSIONES Y PESO

Largo (mm)	4200
Ancho (mm)	1600
Alto (mm)	2250
Peso (kg)	4200
Capacidad del tanque de combustible (l)	900

PANEL DE CONTROL

MARCA	MODELO
DeepSea	6120

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- 1 Motor industrial a diesel de cuatro tiempos y alto comportamiento para uso pesado.**
- 2 Sistema de filtración del motor**
 - Filtro de aire
 - Filtro de combustible
 - Filtro de aceiteTodos los filtros con elementos reemplazables
- 3 Sistema de enfriamiento**

Eficiente sistema de enfriamiento por agua con guardas de seguridad diseñado para trabajar a altas temperaturas ambiente (consulte tablas de factores de rendimiento)
- 4 Sistema de escape**

Silenciador de escape de tipo industrial de trabajo pesado
- 5 Tipo de interruptor de circuito**

DELIXI MCCB de 3 polos
- 6 Sistema de combustible**

En grupos electrógenos de hasta 750 kVA (stand by), al diseño del chasis se incorpora un tanque de combustible integrado con capacidad de 5 a 8 horas de trabajo a plena carga. El tanque es provisto con llenadera, tapón de llenado, respiradero, líneas de alimentación y retorno de combustible al motor y al tapón de drenado.
- 7 Alternador**
 - Aislamiento clase H
 - Todos los devanados son impregnados de un barniz de poliéster resistente al aceite y los ácidos o impregnados al vacío con una resina de poliéster especial.
 - Protección adicional con una gruesa capa de barniz antihuella contra humedad o condensación
 - Regulador Automático de Voltaje (AVR) completamente sellado mantiene la regulación de voltaje en $\pm 1\%$
 - Arranque de motor (opcional) Una capacidad de sobrecarga equivalente a 300% de la impedancia de la carga total a factor de potencia cero, puede ser soportada cuando el alternador ha sido equipado con AREP
- 8 Montaje**
 - El grupo electrógeno completo se monta sobre un chasis fabricado con una estructura de acero para trabajo pesado.
 - Se fijan amortiguadores entre la base del motor y el alternador y el chasis para asegurar el aislamiento de la vibración del conjunto rotativo completo.
 - El motor y el alternador se acoplan directamente a través de una brida SAE permitiendo un acoplamiento flexible entre el volante del motor y el rotor del alternador.
 - El ventilador, el motor de accionamiento del ventilador y el alternador de carga de la batería se encuentran cubiertos con guardas para protección del personal.
- 9 Alarmas y paros automáticos estándar**
 - Alarma y apagado por alto/bajo voltaje
 - Alarma y apagado por alta/baja frecuencia
 - Alarma y apagado por alta/baja velocidad del motor
 - Alarma y apagado por sobre corriente
 - Alarma y apagado por sobrecarga
 - Alarma y apagado por baja presión de aceite
 - Alarma y apagado por alta temperatura del agua

- 10 Pruebas**

El grupo electrógeno es probado con carga antes de su despacho, todas las funciones de los dispositivos de control y condiciones de carga en sitio son simuladas.
- 11 Terminado del equipo**

Todos los componentes de acero son completamente desengrasados y pintados con cobertura en polvo para asegurar máxima resistencia y durabilidad.
- 12 Estándares de calidad**

Los grupos electrógenos de DEPCO cubren los estándares BS4999, BS5000, BS5514, IEC60034, VDE0530 y ISO8528.
- 13 Garantía**

Todos los grupos electrógenos de DEPCO tienen una garantía contra defectos de fábrica en materiales y mano de obra de un año o 1000 horas, lo que suceda primero.

DEFINICIONES

PRIME POWER o POTENCIA PRINCIPAL

Esta aplica cuando se provee potencia continua (a carga variable) durante un número ilimitado de horas. Está disponible una sobrecarga de hasta 10% durante un período máximo de 1 hora cada 12 horas de funcionamiento continuo.

POTENCIA STAND BY o POTENCIA DE RESPALDO

Esta aplica cuando se provee potencia continua (a carga variable) en el evento de una falla del suministro de energía por parte de la compañía de energía eléctrica local. No admite sobrecarga.

CONDICIONES ESTÁNDAR DE REFERENCIA

Los parámetros de operación están dados a una temperatura ambiente de 27 °C, presión barométrica de 100 kPa, humedad relativa de 30%. El equipo está diseñado para operar a temperaturas ambiente de hasta 52 °C, humedad de hasta 90% y grandes altitudes, aplican factores de eficiencia.

OPCIONES Y ACCESORIOS DISPONIBLES

Opciones

- Variedad de paneles de control y de sincronización
- Alarmas y paros automáticos para protección adicional
- Sistema de calentamiento
- Cargador de batería

Accesorios

- Tanque auxiliar de combustible
- Interruptores de transferencia manuales y automáticos